



SKÄRPVERKTYG

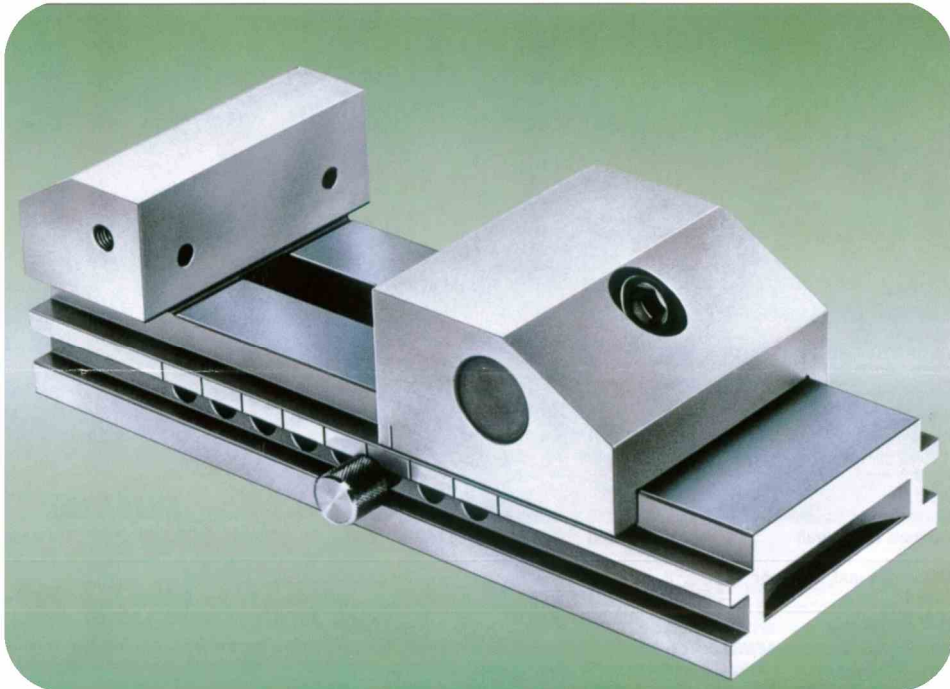


Precisionsskruvstycke

Storlek 0 kan erhållas i rostfritt utförande

Magnetiskt spännbart

Härdat 57-59 HCR



Ett väl genomtänkt precisionsskruvstycke, som möjliggör en exakt uppspanning av arbetsstycket vid:

Slipmaskiner, fixturslipmaskin, fixturborrverk, verktygs- och formtillverkning, mät- och provningsändamål, gnistbearbetning, finbearbetning i produktion osv.

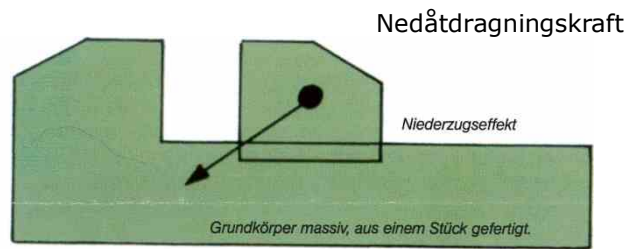
SKÄRPVERKTYG AB

Kråktetorpsgatan 10, 431 53 MÖLNDAL

Tel:031-870050, Fax:031-871415

info@skarpverktyg.se, www.skarpverktyg.se

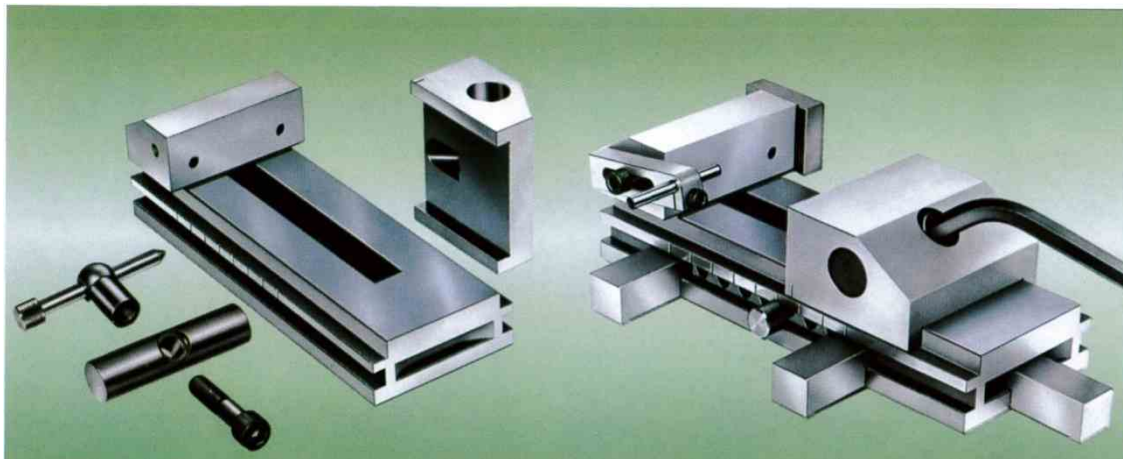
- Härdat 57–59 HRC.
- Rätvinkligt slipat på alla sidor.
- Vinkelnoggrannhet 0,003 mm på 100 mm.
- Diagonalanordningen vid fastspänning förhindrar en lyftning av arbetsstycket (nedåtdragande effekt). Man behöver således ej knacka ner arbetsstycket i läge.
- Enkelt att ta isär och rengöra. Bara att dra ur den tvärgående axeln och lyfta upp den rörliga backen.
- Grundenheten kan förbli i fast läge, tidsbesparande vid ex. inställningar i koordinatmaskiner.
- Grundenheten är tillverkad i ett stycke, vilket garanterar god stabilitet och en exakt vinkelnoggrannhet.
- Fast och ställbart anslag möjliggör rationell fastspänning också vid små serier.



Grundenheten tillverkad i ett stycke

Standarstillbehör:

- 1 fast anslag
- 1 ställbart anslag
- 4 mjuka uppspänningsbackar
- 1 fastspänningsnyckel



		0	A	B	C
Backbredd	mm	60	75	100	125
Backhöjd	mm	28	40	45	50
Spännvidd	mm	80	100	120	160
Längd på fast back	mm	40	50	55	65
Totalhöjd	mm	56	75	87	100
Totallängd	mm	175	220	260	330
Vikt utan tillbehör	kg	2,8	5,8	10,9	19,8
Max. spännkraft	kp	1000	2000	3000	4000

NYTT! Storlek 0 kan erhållas i rostfritt utförande. Magnetiskt spännbart. Härdat 57–59 HRC.

SKÄRPVERKTYG AB

Kråktetorpsgatan 10, 431 53 MÖLNDAL

Tel:031-870050, Fax:031-871415

info@skarpverktug.se, www.skarpverktug.se